



ЗАПОВЕД

№ А 596
София, 07.10.2022г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 2а, във връзка с чл. 32, т. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 5.3.1 във връзка с промяна на елемент от съдържанието на сертификата съгласно т. 4.3.8 буква ф) от Процедура за акредитация BAS QR 2, Доклад BAS QF 2.9.5.5 вх. № 463/168 ОКС/044/В/05.09.2022 г. и заповед № А 595/ 07.10.2022 г.

ИЗМЕНЯМ ЗАПОВЕД НА ИА БСА № А 273/27.04.2022 г.

Орган за контрол от вида С "ЦЕНТЪР ЗА КОНТРОЛ НА МЕТАЛИ" ПРИ
„ЦЕРБ-ЦЕНТЪР ЗА КОНТРОЛ НА МЕТАЛА“ ЕООД, гр. София

Адрес на управление и на офис: 1220 гр. София, кв. „Военна рампа“, ул. „Локомотив“ № 1

Да извършва контрол:

Тип обхват: фиксиран					
№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/характеристика	Методи за изпитване/измерване, използвани при контрол	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1.	Заварени съединения в тръбопроводи за водна пара и гореща вода; Заварени съединения в метални съоръжения и елементи от тях; Изпитни контролни образци за придобиване на правоспособност по заваряване; Лети метални детайли – чрез радиографичен метод на контрол.	Нови и в експлоатация съоръжения и продукт	Вид, размер и разположение на несъвършенствата	Радиографичен контрол RT РП 1-0/Вер.2.1-07.07.2022 БДС EN ISO 5579:2013; БДС EN ISO 17636-1:2013; БДС EN 12681-1:2018	НУБЕТНСПН обн. ДВ бр. 64/2008 г. (Чл. 19; Чл. 21; Чл. 44; Чл.181) Доп. и изм.ДВ.бр.60/2018 г.; "ИКМОТСЕЦКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г.; БДС EN ISO 6520-1:2007; БДС EN ISO 10675-1:2022; БДС EN ISO 5817:2014; БДС 13060:1986; БДС EN ISO 17635:2017; БДС EN 12681-1:2018; ТС

2.	Изковки от въглеродни и легирани стомани от котли и турбини, работещи под високо и ниско налягане; Плоски обекти (листове) от въглеродни и легирани стомани; Заварени съединения; Тръбопроводи от нисковъглеродни и легирани стомани в котли работещи при високо и ниско налягане – чрез ултразвуков метод на контрол	Нови и в експлоатация съоръжения и продукти	Вид, размер и разположение на несъвършенства	Ултразвуков контрол UT РП 2-0 /Вер.2-20.02.2020 БДС EN ISO 16810:2014; БДС EN ISO 16811:2014; БДС EN ISO 16823:2014; БДС EN ISO 16827:2014; БДС EN ISO 17640:2019; БДС EN 10228-3:2016; БДС EN 10160:2001; БДС 9824:1972; БДС EN ISO 23279:2018; БДС EN ISO 10893-10:2011	НУБЕТНСПН обн. ДВ бр. 64/2008 г (Чл. 19; Чл. 21; Чл.181) Доп. и изм. ДВ. бр.60/2018г.; "ИКМОТСЕСКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г.; БДС EN 10228-3:2016; БДС EN 10160:2001; БДС 9824:1972; БДС EN ISO 17635:2017; БДС EN ISO 11666:2018; БДС EN ISO 10893-10:2011; ТС
3.	Дебелина на стена – чрез ултразвуков метод на контрол	Нови и в експлоатация съоръжения и продукти	Дебелина на стена	Ултразвуков контрол UT РП 8-0/ Вер.2-20.02.2020 БДС EN ISO 16809:2019	НУБЕТНСПН обн. ДВ бр. 64/2008г. (Чл.19; Чл.21) Доп. и изм. ДВ. бр. 60/2018 г.; "ИКМОТСЕСКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г.; ТС
4.	Заварени съединения, тръби и детайли от феромагнитни материали – чрез магнитно-прахов метод на контрол	Нови и в експлоатация съоръжения и продукти	Вид, размер и разположение на индикации	Магнитно-прахов контрол МТ РП 5-0/ Вер.2-20.02.2020 БДС EN ISO 10893-5:2011; БДС EN ISO 9934-1:2017; БДС EN ISO 17638:2017; БДС EN 10228-1:2016; БДС EN 1369:2013	НУБЕТНСПН обн. ДВ бр. 64/2008 г. (Чл.20; Чл.21; Чл.181) Доп. и изм. ДВ. бр. 60/2018 г.; "ИКМОТСЕСКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г.; БДС EN ISO 23278:2015; БДС EN ISO 10893-5:2011; БДС EN 10228-1:2016; БДС EN 1369:2013; БДС EN ISO 17635:2017; ТС
5.	Заварени съединения, тръби и детайли от метални материали – чрез метод на контрол с проникващи течности	Нови и в експлоатация съоръжения и продукти	Вид, размер и разположение на индикации	Контрол с проникващи течности РТ РП 6-0/Вер.2.1-10.12.2021 БДС EN ISO 3452-1:2021; БДС EN ISO 10893-4:2011; БДС EN 10228-	НУБЕТНСПН обн.ДВ бр. 64/2008 г (Чл.20; Чл.21; Чл.181) Доп. и изм. ДВ.бр.60/2018г.; "ИКМОТСЕСКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г.; БДС EN ISO

				2:2016; БДС EN 1371-1:2011	23277:2015; ISO 4386-3:1992; БДС EN ISO 10893-4:2011; БДС EN ISO 17635:2017; БДС EN 10228-2:2016; БДС EN 1371-1:2011; ТС
6.	Тръбопроводи в ТЕЦ, турбинни валове – чрез линейни размери	Нови и/или след експлоатация	овалност	Контрол на геометрични размери РП 11-0 /Вер.2-20.02.2020 "ИКМОТСЕКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г."	"ИКМОТСЕКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г."; ТС
7.	Метални продукти и заварени съединения – чрез контрол на твърдост	Нови и в експлоатация съоръжения и продукти	Твърдост чрез метод на Лийб по: НВ (Бринел); HV (Викерс); HRC (Роквел С).	Контрол на твърдост РП 7-0 /Вер.2-20.02.2020 ASTM A956 – 12 БДС EN ISO 18265:2013	"ИКМОТСЕКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г.; Марочник сталеи и сплавои Москва „Машиностроение“ 1989г. Доп и изм 2003; ТС
8.	Съоръжения от метални материали: Тръбопроводи – технологични и магистрални; Котли, високо и ниско налягане; Съоръжения и съдове под налягане; Парни турбини и елементи от тях; Цистерни и резервоари – чрез изчислителни методи на контрол.	Нови и в експлоатация съоръжения и продукти	Контрол на ресурса чрез определяне на: - повреждане от пълзене; - повреждане от умора.	Изчислителни методи на контрол РП 14-0/ Вер.2.1-10.12.2021 БДС EN 12952-4:2011; БДС EN 12952-3:2012; БДС EN 12953-3:2016; БДС EN 13480-3:2017; БДС EN 13445-3:2021; СО 153-34.17.440-2003; "ИКМОТСЕКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г.; НУБЕТНСПН обн. ДВ бр. 64/2008 г Доп. и изм. ДВ. бр. 60/2018г.; СТО 17230282.27.10 0.005-2008	ТС

9.	Заварени съединения в тръбопроводи за водна пара и гореща вода, заварени съединения в метални съоръжения и елементи от тях. Изпитни контролни образци за придобиване на правоспособност по заваряване – чрез визуален метод на контрол.	Нови и в експлоатация съоръжения и продукти	Вид, размер и разположение на несъвършенствата	Визуален контрол VT РП 13-0 /Вер.2-20.02.2020 БДС EN ISO 17637:2017; БДС EN 13018:2016	НУБЕТНСПН обн.. ДВ бр. 64/2008 г; (Чл. 19; Чл. 21; Чл.181) Доп. и изм. ДВ. бр. 60/2018 г.; "ИКМОТСЕКТТ в ТЕЦ" – НЕК – АД 1996г.; БДС EN ISO 6520-1:2007; БДС EN ISO 5817:2014; ТС.
----	---	---	--	--	--

ИКМОТСЕКТТ в ТЕЦ – „Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ“, НЕК ЕАД, 1996г.;

НУБЕТНСПН - Наредба приета с ПМС № 164 „Наредба за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане“ (ДВ. бр. 64/2008г.);

СО 153-34.17.440-2003 – „Инструкция по продлению срока эксплуатации паровых турбин сверх паркового ресурса“, Утвърдена на 30.06.2003 от Министерство енергетики Российской федерации, публикувано от ЦПТИ ОРГРЭС, Москва 2004г., Дата актуализации: 01.01.2019г.;

СТО 17230282.27.100.005-2008 – „Основни елементи на котли, турбини и тръбопроводи на ТЕЦ. Мониторинг на състоянието на метала. Норми и изисквания.“ от 30.06.2008г., Стандарт на организация ОАО РАО ЕЭС России, Утвърден на 30.06.2008г., Москва 2008, Дата актуализации: 01.01.2019г.;

МАРОЧНИК сталеи и сплавои – Москва, Издателство „Машиностроение“ 1989г.;

ТС - Техническа спецификация на клиента.

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 168 ОКС от 07.10.2022 г. валиден до 16.09.2023 г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управител/представител на „ЦЕРБ-ЦЕНТЪР ЗА КОНТРОЛ НА МЕТАЛА“ ЕООД, гр. София, ръководителя на ООС или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 168 ОКС/ 27.04.2022 г. и приложение - заповед на ИА БСА № А 273/27.04.2022 г.

Настоящата заповед да се съобщи на „ЦЕРБ-ЦЕНТЪР ЗА КОНТРОЛ НА МЕТАЛА“ ЕООД, гр. София в 3 (три) - дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор на ИА БСА

